

84.44 - Машины для экструдирования, вытягивания, текстурирования или резания химических текстильных материалов.

В данную товарную позицию включаются машины, предназначенные для производства химических текстильных нитей, включая машины для штапелирования нитей.

К ним относятся следующие машины:

- (1) **Машины для формования химических текстильных материалов** в форме монопнитей или комплексных нитей. Практически эти машины содержат ряд отдельных расположенных рядом одинаковых формовочных устройств. Каждое устройство содержит дозирующий насос и фильтр, с помощью которых осуществляется подача полимера к насадкам или фильерам. В зависимости от вида процесса одна или несколько нитей, выходящих из фильер, проходят через ванну с химической коагулирующей средой (например, процесс получения вискозных нитей) или через камеру со сжатым воздухом, оснащенную форсункой для распыления воды (например, процесс получения медно-аммиачных нитей), или через поток горячего воздуха (например, процесс получения ацетатных нитей), или через охлаждающую камеру. Фильера может иметь одно или большое количество отверстий (иногда несколько тысяч) в соответствии с необходимостью получения монопнити или комплексной нити, или жгута для штапелирования разрезанием для получения волокна. На некоторых машинах нити, выходящие из фильеры, соединяются и слегка скручиваются с помощью специального устройства, образуя комплексную нить. На других машинах нити, выходящие из разных формовочных устройств, объединяются в толстые жгуты, иногда состоящие из нескольких сотен тысяч нитей, для последующего штапелирования разрезанием.
- (2) **Вытяжные машины**, которые вытягивают нити в три или четыре раза от их первоначальной длины, – процесс, при котором производится ориентация молекул в направлении оси нити, что значительно увеличивает их прочность.
- (3) **Машины для текстурирования синтетических текстильных нитей**. В большинстве процессов текстурирования (традиционный прерывный процесс, ложное кручение, текстурирование нити методом протягивания по острой грани, прокатывание нити между рифлеными валиками, воздействие горячего воздуха или пара, вязание и распускание) происходит модификация физических свойств нитей в целях получения извитой нити, эластичной нити и т.п.
- (4) **Резальные штапелирующие машины** для штапелирования жгутов разрезанием на волокна малой длины.
- (5) **Машины для преобразования жгута в ленту**. Эти машины также штапелируют жгуты разрезанием на волокна, но не нарушают параллельного расположения волокон. Эти машины выпускают волокнистую ленту, пригодную для прядения (не требуется ни чесание, ни гребнечесание), без потери массы волокон, как на штапелирующих машинах, указанных в пункте (4). Эти машины иногда объединяются с прядильными машинами и называются машинами для получения пряжи из жгутов (см. пояснения к товарной позиции 84.45).
- (6) **Разрывные штапелирующие машины** для получения волокон разрывом жгута нитей. Значительная часть нитей (но не все) разрывается на отрезки так, что, хотя некоторые нити остаются неразорванными, вырабатываемая из жгута пряжа имеет характеристики штапелированной пряжи.

ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части и принадлежности машин данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 84.48**.

*
* *

84.44

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) машины для подготовки исходных материалов, предназначенных для дальнейшего формования химических текстильных нитей (обычно **товарная позиция 84.19** или **84.77**);
- (б) ленточные машины и гребенные ленточные машины **товарной позиции 84.45**;
- (в) машины для формования стекловолокон или стеклонитей (**товарная позиция 84.75**).